



**RADIALL**  
Département COAXIAL

**NOTICE TECHNIQUE**  
TECHNICAL DATA

101. Rue Philibert Hoffmann  
Zone Industrielle Ouest  
93118 - ROSNY-SOUS-BOIS  
Téléphone : 854-80-40

TITRE  
FICHE DROITE A PRESSE-  
ETOUPE CAPLE, 26/27,6/75

TITLE  
STRAIGHT PLUG, CLAMP-  
TYPE, CAPLE, 26,27,6/75

**R129016 215**

Série 1,6/5,6

**NORMALISATION**

IEC		
CECC		

**SPECIFICATIONS**

MIL		
DIN	47295	1.6/5.6

CABLES 2YC(mS)CY 0,5/3,0-75 [S6], 2YCY 0,7/4,4-75 [S7] CABLES

**CARACTERISTIQUES**

Impéd. caract.	: 75 Ω	: Nominal imp.
Freq. d'utilisat.	: 0-1GHz	: Freq. range
Vérif. impédance	:	: Imped. test
Tension tenue	: 1500 V.eff.	: Proof. voltage

**PROPERTIES**

Catégorie climatique	: -40 / +155 C	Climatic range
Mouvement cont. cent.	:	In. cont. motion

**CONSTRUCTION**

Finition corps	: Nickel
Finition cont. cent.	: or
Partie métallique	: Laiton
Partie métal. élast.	: Bronze
Isolant	: PTFE
Joint	: ---

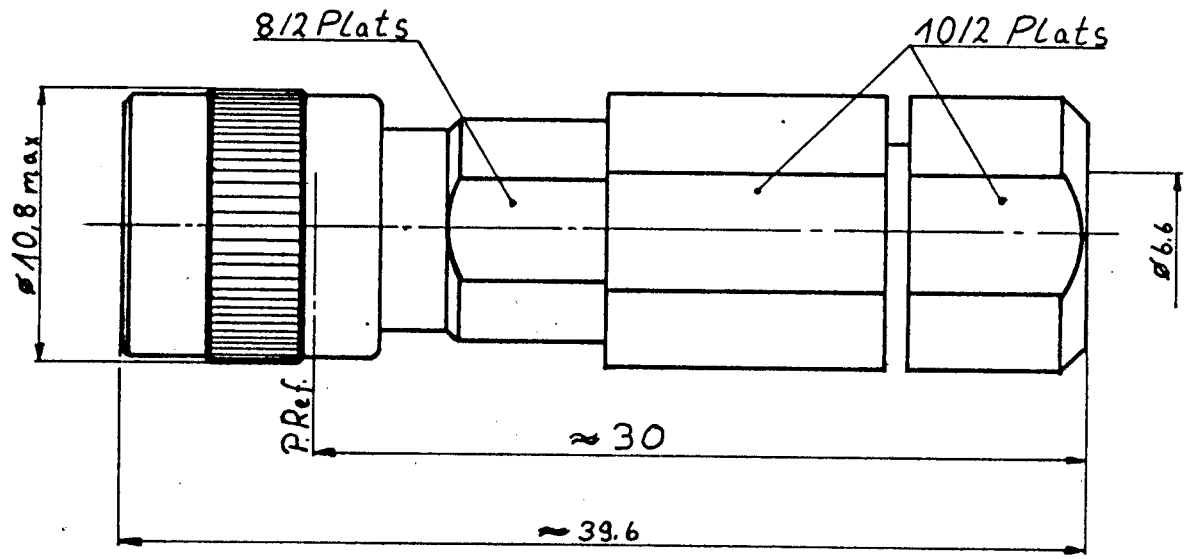
**CONSTRUCTION**

Body finish	: Nickel
Inner contact finish	: Gold
metallic parts	: Brass
metallic resilient parts	: Bronze
Insulator	: PTFE
Gasket	: ---

Interface ~~isoliert~~ nicht isoliert  
~~isoliert~~ / non isolé

6/75 STR 0,6/3,7

- KX 6A
- KX 25
- KX 52
- KX 53
- RG 59 B/U
- RG 140 /U



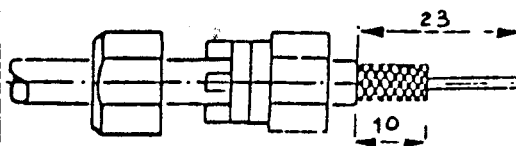
DOSSIER D'ETUDE	Dessiné	Verifié	MODIFICATIONS				Dimensions en mm
	NOM	Röhnke	5.10.90	Interface	+ groupe des cables	B. Müller	
	DATE	22.4.86					
	VISA	Röhnke					

Ces renseignements sont donnés à titre indicatif. Dans le but constant d'améliorer nos produits, nous nous réservons le droit d'apporter toute modification jugée utile.

**R****RADIALL**  
Département COAXIAL**NOTICE TECHNIQUE**  
TECHNICAL DATA**R 129 016 215**

1° - Monter le bouchon et le corps arrière.

- Dénuder la tresse et l'âme.



1° - Mount the nut and the body.

- Strip off the braid and the core.

2° - Monter la bague serre-tresse.

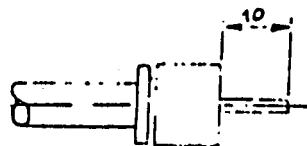
- Rabattre et couper la tresse.



2° - Mount the braid clamp.

- Band and cut the braid.

3° - Monter la bague avant et couper le diélectrique au ras de celle-ci.



3° - Mount the other braid clamp and cut the dielectric flush.

4° - Monter l'isolant arrière.

- Souder le contact central.

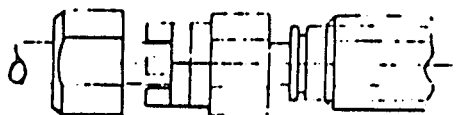


4° - Mount the insulator.

- Solder the centre contact.

5° - Monter le câble équipé dans le corps et visser le corps.

- Monter et visser le bouchon arrière.



5° - Mount the cable assembly into the body and screw the body.

- Mount and screw the nut.

Option 4°: Sertissage du contact avec  
Pince R 282 281 (pos. 5) + Positionneur  
R 282 968 [Pince Mil 22520/2-01 +  
Pos. Mil 22520/2-06]

DOSSIER D'ETUDE	Dessiné		Vérifié		MODIFICATIONS		
	NOM	DATE	NOM	DATE			
	Pichon	19.3.85					
	VISA						